

HIKARI

ESTAÇÃO DE SOLDA ANALÓGICA

HK-936



MANUAL DE INSTRUÇÕES

ÍNDICE

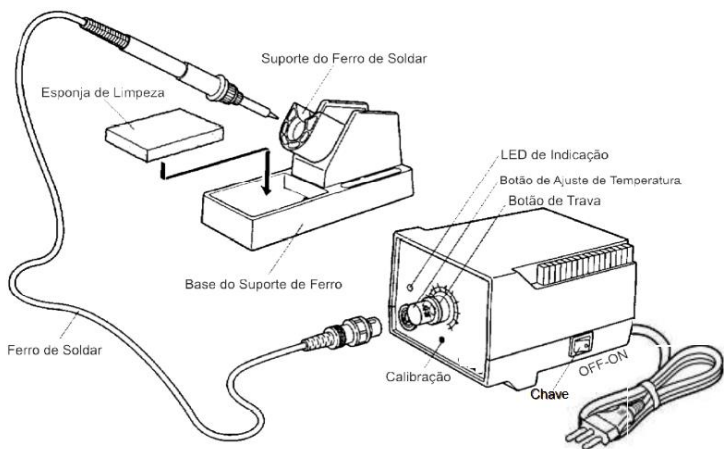
CONTEÚDO.....	02
PRECAUÇÕES.....	02
CONFIGURAÇÃO DE OPERAÇÃO.....	03
INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO.....	04
DICAS E CUIDADOS E USO.....	05
MANUTENÇÃO.....	06
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	07
ACESSÓRIOS DE REPOSIÇÃO.....	07
GARANTIA DO PRODUTO	21

CONTEÚDO

Abra a caixa e retire o equipamento. Verifique os seguintes itens para ver se está em falta ou com danos:

Item	Descrição	Qtd
1	Estação de Solda Analógica HK-936	1 peça
2	Ferro de Soldar HK-900C	1 peça
3	Esponja de Limpeza	1 peça
4	Suporte para Ferro de Soldar	1 peça
5	Manual de Instruções	1 peça

No caso da falta de algum componente ou que esteja danificado, entre em contato imediatamente com o revendedor.



PRECAUÇÕES

Neste manual de instruções, o Aviso e o Cuidado estão definidos da seguinte forma:

AVISO - O uso inadequado deste equipamento pode causar sérios ferimentos ao usuário.

CUIDADO - O uso inadequado deste equipamento pode causar ferimentos ao usuário ou danos físicos aos objetos envolvidos.

CUIDADO - Quando a estação estiver ligada, a temperatura da ponta pode variar entre 200 ~ 480°C. O mau uso deste equipamento pode causar queimaduras ou incêndios. Tome as seguintes precauções:

- Não toque nas partes metálicas próximas da ponta.
- Não use o equipamento próximo a produtos inflamáveis.

- Comunique as pessoas próximas da área de trabalho de que o equipamento pode ser perigoso.
- Desligue a estação quando não a estiver utilizando.
- Antes de substituir peças ou armazenar, desligue a estação e aguarde esfriar até a temperatura ambiente.
- Não use a estação para outras aplicações que não sejam soldagem eletrônica.
- Não bata o ferro de soldar para tentar remover resíduos de solda da ponta.
- Não modifique a estação.
- Use somente peças de reposição originais.
- Não molhe a estação ou manuseie com mãos molhadas.
- O processo de soldagem produz fumaça, certifique-se de que a área de trabalho esteja bem arejada.
- Ao trabalhar com a estação, não faça qualquer coisa que possa causar danos físicos.

CONFIGURAÇÃO E OPERAÇÃO

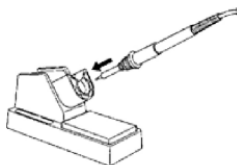
A) SUPORTE DO FERRO

CUIDADO - A esponja é comprimida e inchará quando umedecida com água. Antes de usar a estação, molhe a esponja com água e esprema até que a esponja fique apenas levemente umedecida. O excesso de água na esponja aumenta a oxidação da ponta diminuindo drasticamente a vida útil da mesma.

B) CONEXÃO

CUIDADO - Certifique-se que a estação esteja desligada antes de conectar ou desconectar o ferro de soldar sob risco de danificar a placa de circuito do equipamento.

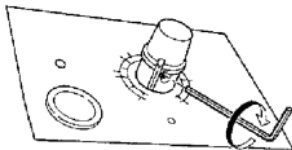
1. Conecte o conjunto do cabo ao receptáculo da estação.
2. Coloque o ferro de soldar no suporte do ferro.
3. Verifique se a tensão da tomada e a mesma do equipamento e conecte o cabo de alimentação na tomada.



C) AJUSTE DE TEMPERATURA

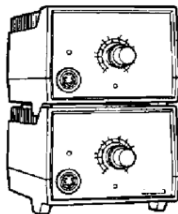
1. Ajuste o knob (botão de ajuste) para a temperatura desejada.
2. Trave o knob (opcional) para evitar mudanças acidentais da temperatura ajustada. Para travar o knob, aperte o parafuso sob o botão usando uma chave Allen girando a rosca no sentido horário.

CUIDADO - Para não espanar o botão, não force o knob com o botão travado.



D) LIGANDO

O LED de Indicação se acende ao ligar o equipamento. Ao atingir a temperatura ajustada, o LED apagará. LED piscando indica que a temperatura esta sendo controlada e que a estação esta pronta para ser usada. As Estacoes HK-936 podem ser empilhadas com segurança conforme ilustração ao lado:



CUIDADO - O ferro de soldar deve ser colocado no suporte do ferro quando não estiver em uso.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

ATENCAO - Esta estação de solda não se destina a utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes a utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o aparelho.

DICAS E CUIDADOS DE USO

Temperatura

Temperaturas altas reduzem significativamente a vida útil da ponta e podem prejudicar o trabalho realizado.

A recuperação térmica superior da HK-936 permite soldagens eficientes e com qualidade mesmo em temperaturas mais baixas. O uso de temperaturas mais baixas é indicado para aumentar a vida útil da ponta

Limpeza

Limpe a ponta regularmente com a esponja de limpeza umedecida. A oxidação e os resíduos da solda cobrem a ponta de impurezas. Estas impurezas podem provocar danos ou reduzir a condutibilidade de calor da ponta. Ao usar o ferro de soldar, remova as impurezas diariamente.

Depois do Uso

Limpe a ponta e revista-a com uma camada de estanho. Isto ajuda a impedir a oxidação da ponta.

Em Repouso

Nunca deixe o ferro de soldar em repouso com a temperatura alta por muito tempo. Isto acelera o desgaste da ponta.

MANUTENÇÃO

ATENÇÃO: Se o cordão de alimentação está danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

Inspeção e Limpeza

1. Ajuste a temperatura para 250°C.
2. Quando a temperatura estabilizar, limpe a ponta com a esponja e verifique suas condições.
3. Se a ponta estiver escurecida e não apresentar a camada estanhada, aplique estanho com fluxo e limpe a ponta na esponja de limpeza umedecida.
4. Se a ponta estiver deformada ou corroída, substitua por uma ponta nova.

Calibração da Temperatura

A estação deve ser calibrada toda vez que o ferro de soldar ou a ponta forem substituídos.

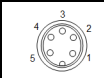
1. Conecte o conjunto do cabo ao receptáculo na estação e ligue chave na posição "ON".
2. Ajuste a temperatura para 400°C. Aguarde a temperatura estabilizar e remova a capa de proteção do orifício de calibração "CAL".

- Com a temperatura estabilizada, use uma chave de fenda fina para ajustar o potenciômetro ate que o termômetro indique a temperatura de 400°C. Gire a chave no sentido horário para aumentar a temperatura e no sentido anti-horário para reduzir.
- Feche a tampa de proteção da “CAL”.

Obs.: Recomendamos o termômetro digital Hikari HK-191A para calibrar a temperatura da estação.

Verificação da Resistencia

Desconecte o plugue para medir o valor da resistência entre os pinos de conexão conforme abaixo:

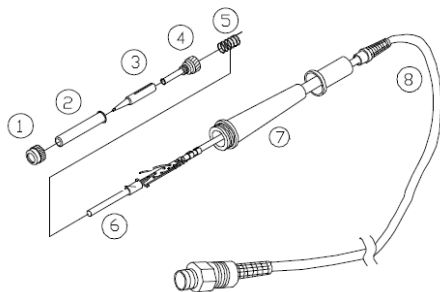
		Fio da Resistência	Resistência Cerâmica	
A	Entre os pinos 4 e 5	13Ω	3,5Ω	
B	Entre os pinos 1 e 2	Abaixo de 10Ω	43Ω – 58Ω	
C	Entre o pino 3 e ponta	Abaixo de 2Ω	-----	

Se os valores de “A” e “B” forem diferentes do valor acima, substitua a resistência.

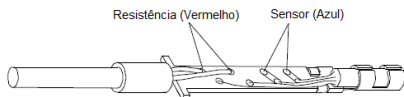
Se o valor de “C” for diferente do valor acima, remova a película de oxidação utilizando a esponja metálica de limpeza HK-599B.

Desmontagem do Ferro HK-900C

- Gire a porca (1) no sentido anti-horário e remova o tubo metálico (2) e a ponta (3).
- Gire o baquelite (4) no sentido anti-horário e remova-o do ferro.
- Puxe a resistência (6) e o conjunto do cabo (8) para fora da alça (7).
- Puxe a mola de aterramento (5).



Medir a Resistencia em Temperatura Ambiente



1. Valor da Resistencia (Vermelho): 13 Ω

2. Valor do Sensor (Azul): 10 Ω

Se os valores de resistência estiverem fora dos valores acima, substitua a resistência.

Trocando a Resistencia

1. Desconecte o conjunto do cabo do receptáculo da estação.
2. Realize o processo de desmontagem do ferro indicado acima.
3. Dessolde e remova os terminais do sensor e da resistência da placa de conexão.
4. Retire a resistência com defeito e coloque a resistência nova.
5. Solde os terminais do sensor e da resistência da placa de conexão.

Apos Substituir a Resistencia

Realize a verificação da resistência indicada acima, conferindo se os valores são iguais aos da tabela.

Caso a verificação apresente alguma variação fora do especificado, verifique as conexões do cabo de alimentação do ferro de soldar HK-900C.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estação de Solda	HK-936
Consumo	60W
Tensão de Saída	24V
Temperatura Ajustável	200°C (392°F) a 480°C (896°F)
Dimensões	90 x 120 x 170mm
Peso	1,6Kg

Ferro de Soldar	HK-900C
Resistência	Cerâmica
Peso	105g

GARANTIA DO PRODUTO

1. O prazo de garantia deste produto é de 6 meses.
2. O período de garantia é contado a partir da data da emissão da nota fiscal de venda da Unicoba ou do seu revendedor. Dentro do período de garantia, o produto com defeito deve ser encaminhando a rede de assistência técnica autorizada da Unicoba para avaliação técnica.
3. Antes de usar ou ligar este produto, leia e siga as instruções contidas neste manual. Em caso de dúvidas, entre em contato com o suporte técnico da Unicoba pelo telefone (11) 5070-1717.

4. Este produto é garantido contra defeitos de fabricação dentro de condições normais de uso, conservação e manutenção.
5. Ao encaminhar qualquer produto para Unicoba ou rede autorizada, o cliente deverá apresentar a nota fiscal de compra com a devida identificação do número de série do produto.
6. As despesas de frete e seguro de envio e retorno são de responsabilidade do cliente ou empresa contratante.
7. Perda de garantia do produto nos seguintes casos:
 - a. Mau uso, alteração das características originais ou danos causados por acidente ou condições anormais de operação ou manuseio.
 - b. Violação do produto.
8. Esta garantia não abrange fusíveis, pilhas, baterias e acessórios tais como pontas de prova, bolsa para transporte, termopar, etc.

HIKARI

Tel (11) 5070-1700 | Fax (11) 5070-1724
suporte@unicoba.net
www.hikariferramentas.com.br

Fotos meramente ilustrativas. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

www.hikariferramentas.com.br

Fabricado na China