

HIKARI

ESTAÇÃO DE RETRABALHO P/SMD - ANALÓGICA

HK-850 ESD



MANUAL DE INSTRUÇÕES

ÍNDICE

CONTEÚDO.....	02
CUIDADOS	02
OPERAÇÃO.....	04
DESSOLDAGEM	05
SOLDAGEM.....	06
RETRABALHANDO QFP'S	06
PRECAUÇÕES	07
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	07
MANUTENÇÃO	07
GARANTIA DO PRODUTO	08

CONTEÚDO

Observe abaixo os itens inclusos na embalagem:

Item	Descrição	Qtd
1	Estação de Retrabalho SMD HK-850	1 unid
2	Pinça	2 unid
3	Bocal	4 unid
4	Manual de Instruções	1 unid

No caso da falta de algum componente ou que esteja danificado, entre em contato imediatamente com o revendedor.

CUIDADOS

ATENÇÃO: Este aparelho não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou com falta de experiência e conhecimento, a menos que estejam em supervisão de uma pessoa responsável para sua segurança.

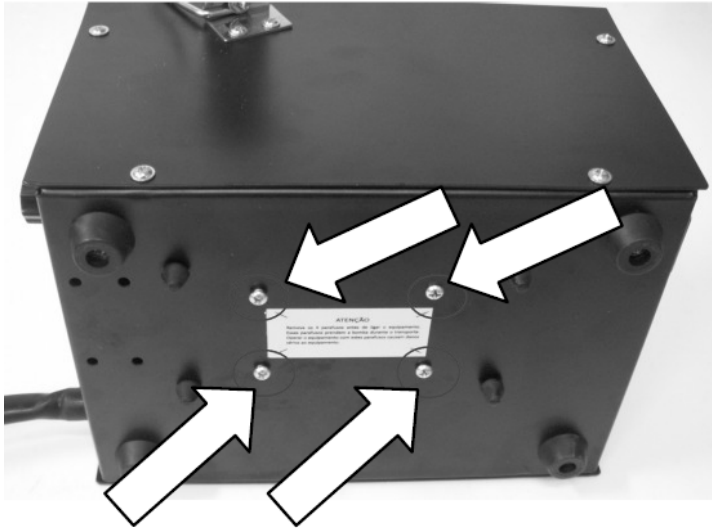
Recomenda-se que mantenha o equipamento fora do alcance de crianças.

Para evitar danos ao equipamento, siga as instruções abaixo:

- Não encoste no bocal e mantenha-se afastado do jato de ar quente.
- Deixe a pistola no suporte quando não estiver operando.
- Não deixe a estação próxima à gases ou produtos inflamáveis.
- Para evitar acidentes, informe a todos que a estação está ligada e quente.
- Desligue a estação quando não estiver em uso. Caso não utilizado por longo período, remova-a da tomada.
- Use somente peças de reposição originais.
- Antes de abrir a estação ou trocar a resistência, entre em contato com a assistência técnica autorizada.
- Não use a estação para outras atividades senão retrabalhos eletrônicos.
- Não use ou manuseie a estação com as mãos molhadas.
- A área de trabalho deverá ser bem iluminada e ventilada.
- Não aperte demais o parafuso ao instalar o bocal.
- Ao retirar o bocal, não o puxe com alicate.
- Ao desligar a estação, a função de resfriamento automático entrará em operação. Não desconecte a estação da tomada até a bomba desligar sozinha.
- Não bata ou deixe a pistola cair, isso pode danificar a resistência.

OPERAÇÃO

ATENÇÃO: Antes de ligar a estação pela primeira vez, remova os quatro parafusos de transporte debaixo da estação conforme indicados na foto abaixo:



- Escolha uma ponta para a pinça extratora que seja adequada ao tamanho do CI (Circuito Integrado). A pinça extratora FP tem uma ponta estreita de 14mm, poderá ser necessária uma ponta maior de 30mm;
- Escolha o bocal adequado ao tamanho do CI;
- Afrouxe o parafuso do bocal;
- Encaixe o bocal na alça (canhão de ar);
- Aperte o parafuso.

DESSOLDAGEM

- Ligue a chave **POWER** na posição 1.
- Regule o jato de ar (**AIR CONTROL**) e ajuste o controle de temperatura (**HEAT CONTROL**). Quando a temperatura for ajustada e o jato de ar regulado, aguarde até que a temperatura estabilize. Ao atingir a temperatura adequada, a luz de HEAT CONTROL piscará.
- A temperatura deve ser ajustada para 300°~350°C. Em caso de um bocal simples, o jato de ar deve ser regulado para 1~5, para outros tipos de bocais, regule-o para 4~7.
- Coloque a pinça extratora por baixo do CI. Caso a largura do CI não seja adequada ao tamanho da ponta da pinça, regule-a manualmente.
- Para derreter a solda; segure o ferro (canhão de ar) direcionando o bocal para a parte a ser dessoldada, o ar quente derreterá a solda (**evite encostar nos terminais do CI**).
- Retirar o CI: Quando a solda estiver derretida, a pinça extratora levantará automaticamente o CI, assim ele poderá ser retirado.
- Desligue a chave **POWER** na posição 0.
- Ao desligar a chave **POWER** da estação, a função de resfriamento automático entrará em operação.
- Não desconecte a estação da tomada até a função de resfriamento automático termine o processo.
- Desligue a estação quando não estiver em uso. Caso não utilizado por longo período, desligue-a da tomada.

SOLDAGEM

- Aplique a pasta de solda adequada e posicione o SMD na placa de circuito impresso.
- Pré-aqueça o SMD.
- Direcione o ar quente sobre os terminais uniformemente.
- Limpeza: Depois de concluir a soldagem, limpe os resíduos com álcool isopropílico ou com outro produto que seja mais indicado.

RETRABALHANDO QFP'S

ATENÇÃO: Esta ferramenta deve ser colocada em seu suporte quando não utilizada.

- Selecione o bocal adequado e encaixe-o no tubo metálico.
- Ajuste a temperatura desejada através dos botões no painel e aguarde até que a temperatura do ar seja atingida no display.
- Ajuste a largura da pinça FP apertando suas hastes e deslize-as sob os terminais do CI.
- Posicione o jato de ar quente diretamente sobre os terminais do CI, sem tocá-los, até que a solda derreta e remova o CI.
- Limpe os restos de solda com uma malha dessoldadora. Aplique a pasta de solda na placa de circuito impresso e posicione o novo CI.
- Aqueça uniformemente até a fusão entre os terminais.

PRECAUÇÕES

- Quando encaixar o bocal, não exerça força demais sobre ele, nem puxe a borda com um alicate. Também não aperte demais o parafuso.
- Para encaixar o bocal, é necessário que o ferro (canhão de ar) e o bocal estejam frios.
- Cuidados ao operar em alta temperatura: Não use a estação próxima à gases, papel ou outros materiais inflamáveis. O bocal e o ar liberados muito quentes podem causar queimaduras. Nunca toque no bocal, nem permita que o jato de ar quente seja direcionado à sua pele. No início, o ferro (canhão de ar) pode liberar fumaça branca.
- Assegurar o resfriamento da estação após o uso: Ao desligar a estação, a função de resfriamento automático entrará em operação. Não desconecte a estação da tomada até que a função de resfriamento automático termine o processo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	HK-850 127V 60Hz	HK-850 220V 60Hz
Tensão Nominal	127V 60Hz	220V 60Hz
Potência Nominal	320W	320W
Temperatura	150°C ~ 500°C	
Vazão Máxima de Ar	24L / minuto (máx.)	
Dimensões	160x145x225mm	
Peso	4,5Kg Aprox.	

MANUTENÇÃO

ATENÇÃO: Se o cordão de alimentação estiver danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

GARANTIA DO PRODUTO

1. O prazo de garantia deste produto é de 06 meses.
2. O período de garantia é contado a partir da data da emissão da nota fiscal de venda da Unicoba ou do seu revendedor. Dentro do período de garantia, o produto com defeito deve ser encaminhado à rede de assistência técnica autorizada da Unicoba para avaliação técnica.
3. Antes de usar ou ligar este produto, leia e siga as instruções contidas neste manual. Em caso de dúvidas, entre em contato com o suporte técnico da Unicoba pelo telefone (11) 5070-1717.
4. Este produto é garantido contra defeitos de fabricação dentro de condições normais de uso, conservação e manutenção.
5. Ao encaminhar qualquer produto para Unicoba ou rede autorizada, o cliente deverá apresentar a nota fiscal de compra com a devida identificação do número de série do produto.
6. As despesas de frete e seguro de envio e retorno são de responsabilidade do cliente ou empresa contratante.
7. Perda de garantia do produto nos seguintes casos:
 - a. Mau uso, alteração das características originais ou danos causados por acidente ou condições anormais de operação ou manuseio.
 - b. Violação do produto.
8. Esta garantia não abrange fusíveis, pilhas, baterias e acessórios tais como pontas de prova, bolsa para transporte, termopar, etc.

HIKARI

Importado por:
Unicoba Importação e Exportação Ltda.
CNPJ 43.823.525/0002-10
Tel (11) 5070-1700 Fax (11) 5070-1724
suporte@unicoba.net
www.hikariferramentas.com.br

Fotos meramente ilustrativas. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

www.hikariferramentas.com.br

Fabricado na China